

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARÁ CONSELHO SUPERIOR DE ENSINO, PESQUISA E EXTENSÃO

RESOLUÇÃO N. 5.639, DE 24 DE MAIO DE 2023

Aprova o Projeto Pedagógico do Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção, de interesse do *Campus* Universitário de Abaetetuba.

O REITOR DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARÁ, no uso das atribuições que lhe conferem o Estatuto e o Regimento Geral, e em cumprimento à decisão da Colenda Câmara de Ensino de Graduação e do Egrégio Conselho Superior de Ensino, Pesquisa e Extensão, em Reunião Ordinária realizada em 24.05.2023, e em conformidade com os documentos procedentes do *Campus* Universitário de Abaetetuba, promulga a seguinte

RESOLUÇÃO:

Art. 1º Fica aprovado o Projeto Pedagógico do Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção, de interesse do *Campus* Universitário de Abaetetuba, da Universidade Federal do Pará (UFPA), de acordo com o Anexo (páginas 2–13), que é parte integrante e inseparável da presente Resolução.

Art. 2º Esta Resolução entra em vigor na data de sua aprovação.

Reitoria da Universidade Federal do Pará, em 24 de maio de 2023.

EMMANUEL ZAGURY TOURINHO

Reitor

Presidente do Conselho Superior de Ensino, Pesquisa e Extensão

PROJETO PEDAGÓGICO DO CURSO DE BACHARELADO EM ENGENHARIA DE PRODUÇÃO

- **Art. 1º** O objetivo do Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção é formar profissionais para o desenvolvimento de atividades técnicas e administrativas, que possibilite a sua intervenção nos processos produtivos, contribuindo para o incremento da produtividade e melhoria da qualidade nas organizações em geral.
- **Art. 2º** O perfil do egresso desejado pelo Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção é um engenheiro, com formação generalista, humanista, crítica e reflexiva, capacitado a realizar projeto, execução, avaliação, implementação, aperfeiçoamento e manutenção de sistemas de concepção e produção de bens e serviços e seus processos de obtenção, envolvendo a gestão de recursos físicos, humanos, tecnológicos, naturais e financeiros, em atendimento às demandas da sociedade.
- **Art. 3º** O Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção é ofertado em turno integral, no regime acadêmico seriado, em período letivo extensivo, com oferta anual paralela.
- **Art. 4º** O currículo do Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção prevê as atividades curriculares que têm o objetivo de desenvolvimento de competências do profissional egresso.
- **Art. 5º** O currículo do Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção é constituído de 6 (seis) Núcleos, sendo eles:
- I Fundamentos de Ciências Exatas (Formação básica científica e tecnológica, voltada a estudos quantificáveis);
- II Ciências Econômicas e Sociais (Núcleo que estuda a organização e o funcionamento das sociedades);
- III Tecnologia da Informação e Simulação (voltado ao estudo e suporte computacional à tomada de decisão);
- IV Desenvolvimento de Projetos (conteúdos direcionados a métodos de planejamento em diversos níveis);
 - V Formação Industrial (estudos relacionados a tecnologias industriais);
- VI Profissional de Engenharia de Produção (estudo de métodos e técnicas aplicáveis aos sistemas de concepção e produção de bens e serviços).

Art. 6º No Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção, o Estágio Curricular é obrigatório e regulamentado através da disciplina Estágio Supervisionado e regimento específico para o Curso, com carga horária de 250 (duzentas e cinquenta) horas, sendo 220 (duzentas e vinte) horas de atividades em uma ou mais empresas, desde que não concomitantemente, e 30 (trinta) horas de atividades na Instituição de Ensino. O Estágio Supervisionado obrigatório deverá ser realizado a partir da conclusão de 70% (setenta por cento) da carga horária do Curso.

Art. 7º Ao longo do Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção, o aluno deve realizar no mínimo 90 (noventa) horas de Atividades Complementares. Destas atividades complementares, o discente poderá cursar disciplinas optativas, participar de seminários, congressos, apresentação de trabalhos, cursos livres etc. As atividades complementares e seus créditos serão estabelecidos em regimento próprio da Faculdade e só serão consideradas a partir do ingresso do discente no Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção da UFPA.

Art. 8º No Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção, as atividades de extensão serão estabelecidas através da oferta de 7 (sete) atividades de extensão como componentes curriculares, entre o primeiro e o sétimo semestre do Curso. As atividades de extensão possuem carga horária de 45 (quarenta e cinco) e 60 (sessenta) horas, de acordo com o semestre estabelecido. A soma da carga horária das atividades de extensão totaliza 390 (trezentas e noventa) horas, ultrapassando os 10% (dez por cento) mínimos estabelecidos na Resolução CNE nº 07, de 18.12.2018. Além de promover um caráter multidisciplinar, as atividades de extensão buscarão associação ao ensino e à pesquisa. A regulamentação das atividades de extensão será realizada pela Faculdade em Resolução própria

Art. 9º É desejável que todos os alunos em algum momento do Curso participem de atividades de pesquisa, a fim de que possam desenvolver habilidades específicas ligadas à produção e à divulgação do conhecimento.

Art. 10. O Curso de Engenharia de Produção adotará a flexibilização curricular, para que seus estudantes tenham a oportunidade de vivenciar diálogos e ações multi, inter e transdisciplinares, com autonomia na escolha de outro percurso formativo que não se restrinja unicamente à matriz de seu Curso de ingresso. O estudante poderá cursar componentes curriculares em outro Curso da UFPA ou em outra Instituição de Ensino Superior em território nacional ou estrangeiro, na modalidade presencial ou a distância. No Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção, a carga horária

flexibilizada é de 350 (trezentas e cinquenta) horas, superior a 10% da carga horária total do Curso, deduzidos os componentes Estágio e Trabalho de Conclusão de Curso.

Parágrafo único. O Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção ofertará também vagas para estudantes de outros Cursos flexibilizados em suas atividades curriculares.

Art. 11. O Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) representa a aplicação em conjunto de vários conhecimentos e competências adquiridas pelo aluno ao longo do Curso, proporcionando ao aluno a oportunidade de se aprofundar em uma área de seu interesse. No desenvolvimento do trabalho, o aluno deve ser orientado por um professor do Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção ou outro profissional aprovado pelo colegiado do Curso. As normas para realização e avaliação do TCC são regulamentadas em Resolução específica do Colegiado. No Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção, o TCC é obrigatório e, regulamentado através da disciplina Trabalho de Conclusão de Curso, com carga horária de 90 (noventa) horas, realizada no 10° semestre. O TCC, em casos específicos pode ser realizado em semestres anteriores, de acordo com o regimento de Graduação e autorização do Colegiado do Curso. O TCC deve ser elaborado individualmente, salvo casos devidamente justificados e aceitos pelo Conselho da Faculdade, com defesa em sessão pública, perante Banca Examinadora constituída de, no mínimo, dois membros, sendo um deles, obrigatoriamente, o orientador, que presidirá a sessão. O aluno que obtiver aprovação em periódico com Qualis igual ou superior a B ou com qualquer fator de impacto JCR, a partir do 7° semestre poderá defendê-lo em substituição ao TCC. É obrigatória a participação do orientador no artigo aprovado. Um artigo nestas condições terá validade de crédito de equivalência ao TCC apenas para um aluno.

Art. 12. A duração do Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção é de 5 (cinco) anos.

Parágrafo único. O tempo de permanência do aluno não poderá ultrapassar 50% (cinquenta por cento) do tempo previsto para duração do Curso.

- **Art. 13.** Para integralizar o Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção o aluno deverá concluir 3.825 (três mil, oitocentas e vinte e cinco) horas, assim distribuídas:
- I-1.035 (mil e trinta e cinco) horas, no Núcleo Fundamentos de Ciências Exatas;

- II 435 (quatrocentas e trinta e cinco) horas, no Núcleo Ciências Econômicas e
 Sociais;
- III 225 (duzentas e vinte e cinco) horas, no Núcleo Tecnologia da Informação
 e Simulação;
- IV 765 (setecentas e sessenta e cinco) horas, no Núcleo Desenvolvimento de
 Projetos;
 - V 255 (duzentas e cinquenta e cinco) horas, no Núcleo Formação Industrial;
- ${
 m VI-670}$ (seiscentas e setenta) horas, no Núcleo Profissional de Engenharia de Produção;
 - VII 90 (noventa) horas de Atividades Complementares;
 - VIII 350 (trezentas e cinquenta) horas, para Atividades Flexibilizadas.
- Art. 14. O Núcleo Docente Estruturante (NDE) do Curso será o responsável pela avaliação e acompanhamento constante deste Projeto Pedagógico. O NDE pode sugerir comissões específicas para tratar qualquer alteração ou adequação necessária no decorrer dos percursos curriculares da Engenharia de Produção. O NDE tem a finalidade de conduzir um processo periódico e constante de avaliação interna, seguindo normas estabelecidas pelas diretrizes curriculares para os Cursos de Graduação na Instituição, em consonância com o perfil do profissional que se pretende formar.
- **Art. 15.** Esta Resolução contempla os alunos ingressantes no Curso de Bacharelado em Engenharia de Produção, a partir de 2024.

ANEXO I DESENHO CURRICULAR

| NÚCLEO | ÁREA (DIMENSÃO) | ATIVIDADES CURRICULARES | С.Н |
|-----------------|----------------------|--------------------------------|-------|
| Fundamentos de | Química | Ciência dos Materiais | 75 |
| Ciências Exatas | | Mecânica dos Fluidos | 60 |
| | | Química Experimental | 45 |
| | | Química Geral Aplicada | 75 |
| | | Termodinâmica Aplicada | 60 |
| | Estatística | Métodos Estatísticos | 30 |
| | | Probabilidade e Estatística | 45 |
| | Cálculo | Álgebra linear e Geometria | 75 |
| | | analítica | |
| | | Cálculo I | 60 |
| | | Cálculo II | 60 |
| | | Cálculo III | 60 |
| | | Cálculo Numérico | 45 |
| | Física | Eletricidade | 45 |
| | | Física I | 60 |
| | | Física II | 60 |
| | | Fundamentos de Mecânica | 45 |
| | | Laboratório de Eletricidade | 45 |
| | | Laboratório de Física | 45 |
| | | Resistência dos Materiais | 45 |
| TOTAL DO NÚCI | LEO | | 1.035 |
| Ciências | Estratégia e | Economia da Empresa | 30 |
| Econômicas e | Organizações | Empreendedorismo | 30 |
| Sociais | | Gestão Estratégica | 45 |
| | | Marketing | 30 |
| | | Teoria Geral da Administração | 30 |
| | Humanidades | Gestão de Pessoas | 60 |
| | | Organização do Trabalho | 45 |
| | Engenharia | Custos Industriais | 60 |
| | Econômica | Engenharia Econômica | 60 |
| | | Gerenciamento de Projetos | 45 |
| TOTAL DO NÚCI | LEO | | 435 |
| Tecnologia da | Algoritmos e | Algoritmos e Programação | 60 |
| Informação e | Programação | Sistemas de Informações | 30 |
| Simulação | | Gerenciais | |
| | Modelagem e | Modelagem e Simulação de | 45 |
| | Simulação | Processos de Produção | |
| | Pesquisa | Pesquisa Operacional I | 45 |
| | Operacional | Pesquisa Operacional II | 45 |
| TOTAL DO NÚCI | LEO | | 225 |
| Desenvolvimento | Metodologia | Metodologia Científica | 30 |
| de Projetos | | Metodologia da Pesquisa em | 30 |
| | | Engenharia de Produção | |
| | | Projeto de Conclusão do Curso | 30 |
| | | Trabalho de Conclusão de Curso | 90 |
| | Ergonomia e | Ergonomia | 45 |
| | Segurança Industrial | Segurança Industrial | 30 |

| | Desenvolvimento de Produtos | Desenho Técnico Assistido por Computador | 75 |
|-----------------|--------------------------------|---|-----|
| | | Engenharia do Produto e Inovação | 45 |
| | Atividades de | Atividades de Extensão 1 | 60 |
| | Extensão | Atividades de Extensão 2 | 60 |
| | | Atividades de Extensão 3 | 60 |
| | | Atividades de Extensão 4 | 60 |
| | | Atividades de Extensão 5 | 60 |
| | | Atividades de Extensão 6 | 45 |
| | | Atividades de Extensão 7 | 45 |
| TOTAL DO NÚC | CLEO | | 765 |
| Formação | Processos | Processos de Fabricação | 45 |
| Industrial | Industriais | - | |
| | Gestão da | Automação e Controle Industrial | 60 |
| | Tecnologia | Circuitos Elétricos | 60 |
| | | Elementos de Máquinas | 45 |
| | | Gestão e Eficiência Energética | 45 |
| TOTAL DO NÚC | CLEO | | 255 |
| Profissional de | Gestão da Produção | Estágio | 250 |
| Engenharia de | e Operações | Gestão de Operações e | 60 |
| Produção | | Mapeamento de Processos | |
| | | Introdução à Engenharia de | 30 |
| | | Produção | |
| | | Logística de Distribuição e | 45 |
| | | Transportes | |
| | | Logística e Gestão de | 45 |
| | | Suprimentos | |
| | | Planejamento e Controle da | 60 |
| | | Produção | |
| | | Projeto de Fábrica e Instalações | 60 |
| | | Industriais | |
| | Qualidade | Engenharia da Qualidade | 45 |
| | | Gestão Ambiental e | 30 |
| | | Sustentabilidade | |
| | Gestão da | Gerência da Manutenção | 45 |
| | Manutenção | | |
| TOTAL DO NÚC | CLEO | | 670 |

ANEXO II

CONTABILIDADE ACADÊMICA POR PERÍODO LETIVO

Turno: Integral

| PERÍODO LETIVO | UNIDADE DE OFERTA | ATIVIDADE CURRICULAR | TEÓRICA | PRATICA | EXTENSÃO | CH TOTAL |
|-------------------|----------------------|--|---------|---------|----------|-------------|
| 1º Período | ABAETETUBA | Cálculo I | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Gestão Ambiental e Sustentabilidade | 30 | 0 | 0 | 30 |
| | ABAETETUBA | Introdução à Engenharia de Produção | 30 | 0 | 0 | 30 |
| | ABAETETUBA | Metodologia Científica | 30 | 0 | 0 | 30 |
| | ABAETETUBA | Química Geral Aplicada | 75 | 0 | 0 | 75 |
| | ABAETETUBA | Algoritmos e Programação | 0 | 60 | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Álgebra linear e Geometria analítica | 75 | 0 | 0 | 75 |
| | ABAETETUBA | Atividades de Extensão 1 | 0 | 0 | 60 | 60 |
| CH TOTAL I | DO PERÍODO LET | IVO | 300 | 60 | 60 | 420 |
| 2º Período ABAE | ABAETETUBA | Desenho Técnico Assistido por Computador | 0 | 75 | 0 | 75 |
| | ABAETETUBA | Cálculo II | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Física I | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Química Experimental | 0 | 45 | 0 | 45 |
| | ABAETETUBA | Segurança Industrial | 30 | 0 | 0 | 30 |
| | ABAETETUBA | Teoria Geral da Administração | 30 | 0 | 0 | 30 |
| ABAETETUBA | | Gestão de Operações e Mapeamento de Processos | 45 | 15 | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Atividades de Extensão 2 | 0 | 0 | 60 | 60 |
| CH TOTAL I | OO PERÍODO LET | | 225 | 135 | 60 | 420 |
| 3º Período | ABAETETUBA | Cálculo III | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Ciência dos Materiais | 75 | 0 | 0 | 75 |
| | ABAETETUBA | Física II | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Laboratório de Física | 0 | 45 | 0 | 45 |
| | ABAETETUBA | Fundamentos de Mecânica | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | ABAETETUBA | Economia da | 30 | 0 | 0 | 30 |

| | | Empresa | | | | |
|------------|----------------|-------------------------------|-----|-----|----|-----|
| | ABAETETUBA | Atividades de | 0 | 0 | 60 | 60 |
| | | Extensão 3 | | | | |
| | ABAETETUBA | Organização do Trabalho | 45 | 0 | 0 | 45 |
| CH TOTAL I | OO PERÍODO LET | | 315 | 45 | 60 | 420 |
| 4º Período | ABAETETUBA | Cálculo Numérico | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | ABAETETUBA | Ergonomia | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | ABAETETUBA | Eletricidade | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | ABAETETUBA | Laboratório de | 0 | 45 | 0 | 45 |
| | | Eletricidade | | | | |
| | ABAETETUBA | Probabilidade e | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | | Estatística | | | | |
| | ABAETETUBA | Resistência dos | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | | Materiais | | | | |
| | ABAETETUBA | Mecânica dos | 45 | 15 | 0 | 60 |
| | | Fluidos | | | | |
| | ABAETETUBA | Atividades de | 0 | 0 | 60 | 60 |
| | | Extensão 4 | | | | |
| | ABAETETUBA | Metodologia da | 30 | 0 | 0 | 30 |
| | | Pesquisa em | | | | |
| | | Engenharia de | | | | |
| | | Produção | | | | |
| | O PERÍODO LET | | 300 | 60 | 60 | 420 |
| 5º Período | ABAETETUBA | Circuitos Elétricos | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Elementos de | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | | Máquinas | | | | |
| | ABAETETUBA | Engenharia | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | | Econômica | | | | |
| | ABAETETUBA | Métodos | 30 | 0 | 0 | 30 |
| | 151 | Estatísticos | 1.5 | | | |
| | ABAETETUBA | Pesquisa | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | AD A FIREWAY | Operacional I | 4.5 | | 1 | 4.7 |
| | ABAETETUBA | Processos de | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | AD A FIREWAY | Fabricação | 4.5 | | 1 | 4.7 |
| | ABAETETUBA | Engenharia da | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | AD A FIREWAY | Qualidade | | | | |
| | ABAETETUBA | Atividades de | 0 | 0 | 60 | 60 |
| OH MOTAL - | | Extensão 5 | 220 | | | 200 |
| | OO PERÍODO LET | | 330 | 0 | 60 | 390 |
| 6º Período | ABAETETUBA | Pesquisa | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | AD A DODOUGH A | Operacional II | 45 | 1.5 | | (0) |
| | ABAETETUBA | Planejamento e | 45 | 15 | 0 | 60 |
| | | Controle da | | | | |
| | VD VEWEWAYE V | Produção | 60 | | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Automação e | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | AD A DODOUTE A | Controle Industrial | 60 | | | (0) |
| | ABAETETUBA | Custos Industriais | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Termodinâmica | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | AD A DODOUTE A | Aplicada Costão o Eficiência | 15 | | | 145 |
| | ABAETETUBA | Gestão e Eficiência | 45 | 0 | 0 | 45 |

| | | Energética | | | | |
|--|-------------------|------------------------|-------|-----|-----|-------|
| | ABAETETUBA | Atividades de | 0 | 0 | 45 | 45 |
| | | Extensão 6 | | | | |
| CH TOTAL DO PERÍODO LETIVO | | | 315 | 15 | 45 | 375 |
| 7° Período | ABAETETUBA | Gerência da | 45 | 0 | 0 | 45 |
| 7 1 611000 | TIDITETET CDIT | Manutenção | 13 | | | |
| | ABAETETUBA | Logística e Gestão | 30 | 15 | 0 | 45 |
| | TIBRIETET CBIT | de Suprimentos | | | | |
| | ABAETETUBA | Modelagem e | 0 | 45 | 0 | 45 |
| | | Simulação de | | | | |
| | | Processos de | | | | |
| | | Produção | | | | |
| | ABAETETUBA | Engenharia do | 45 | 0 | 0 | 45 |
| | | Produto e Inovação | | | | |
| | ABAETETUBA | Gestão de Pessoas | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | ABAETETUBA | Atividades de | 0 | 0 | 45 | 45 |
| | | Extensão 7 | | | | |
| CH TOTAL | DO PERÍODO LET | IVO | 180 | 60 | 45 | 285 |
| 8º Período | ABAETETUBA | Logística de | 30 | 15 | 0 | 45 |
| | | Distribuição e | | | | |
| | | Transportes | | | | |
| | ABAETETUBA | Projeto de Fábrica | 60 | 0 | 0 | 60 |
| | | e Instalações | | | | |
| | | Industriais | | | | |
| | ABAETETUBA | Gerenciamento de | 30 | 15 | 0 | 45 |
| | | Projetos | | | | |
| | ABAETETUBA | Marketing | 30 | 0 | 0 | 30 |
| | ABAETETUBA | Empreendedorismo | 30 | 0 | 0 | 30 |
| | DO PERÍODO LET | | 180 | 30 | 0 | 210 |
| 9º Período | ABAETETUBA | Gestão Estratégica | 30 | 15 | 0 | 45 |
| | ABAETETUBA | Sistemas de | 30 | 0 | 0 | 30 |
| | | Informações | | | | |
| | A D A EMEMALD A | Gerenciais | 1.5 | 1.5 | | 20 |
| | ABAETETUBA | Projeto de | 15 | 15 | 0 | 30 |
| | | Conclusão do | | | | |
| CHTOTAL | <u> </u> | Curso | 75 | 30 | 0 | 105 |
| 10 Período | ABAETETUBA | · | 30 | 220 | 0 | 250 |
| 10 FC11000 | ABAETETUBA | Estágio Trabalho de | 90 | 0 | 0 | 90 |
| | ADAEIEIUDA | Conclusão de | 90 | 0 | 0 | 90 |
| | | Curso | | | | |
| CH TOTAL DO PERÍODO LETIVO | | | 120 | 220 | 0 | 340 |
| CH TOTAL | Z O I ZIMODO LILI | | 2.340 | 655 | 390 | 3.385 |
| CH TOTAL DOS COMPONENTES CURRICULARES FLEXIBILIZADOS | | | | | 350 | |
| CH TOTAL DAS ATIVIDADES COMPLEMENTARES DO CURSO | | | | | | 90 |
| CH TOTAL DO CURSO | | | | | | |
| CH TOTAL DO CORSO | | | | | | |

ANEXO III

DISCIPLINAS OPTATIVAS

| ATIVIDADE | CH TEÓRICA | CH PRÁTICA | CH EXTENSÃO | CH DISTÂNCIA | CH TOTAL |
|---------------------------|---------------|---------------|----------------|-----------------|-------------|
| Agronegócio | 45 | 0 | 0 | 0 | 45 |
| Controle Moderno | 45 | 0 | 0 | 0 | 45 |
| Curso de Verão | 60 | 0 | 0 | 0 | 60 |
| Eletrônica Básica | 45 | 15 | 0 | 0 | 60 |
| Fundamentos de | 60 | 0 | 0 | 0 | 60 |
| Inteligência Artificial e | | | | | |
| Sistemas Fuzzy | | | | | |
| Fundamentos do Processo | 30 | 30 | 0 | 0 | 60 |
| de Fabricação por | | | | | |
| Soldagem | | | | | |
| Fundamentos e Práticas | 30 | 15 | 0 | 0 | 45 |
| de Ensaios Mecânicos dos | | | | | |
| Materiais | | | | | |
| Introdução aos processos | 15 | 30 | 0 | 0 | 45 |
| Industriais Orgânicos | | | | | |
| Introdução às Máquinas | 45 | 0 | 0 | 0 | 45 |
| Elétricas | | | | | |
| Língua de Sinais | 30 | 15 | 0 | 0 | 45 |
| Brasileira | | | | | |
| Projetos Solidários | 25 | 20 | 0 | 0 | 45 |
| Tecnologia Metalúrgica | 45 | 0 | 0 | 0 | 45 |
| Tópicos Especiais em | 45 | 0 | 0 | 0 | 45 |
| Engenharia de Produção I | | | | | |
| Tópicos Especiais em | 45 | 0 | 0 | 0 | 45 |
| Engenharia de Produção | | | | | |
| II | | | | | |

ANEXO IV QUADRO DE EQUIVALÊNCIA POR ATIVIDADE CURRICULAR

| ATIVIDADE CURRICULAR | CÓDIGO | ATIVIDADE EQUIVALENTE | CH TOTAL |
|--------------------------------------|---------|--------------------------------------|-------------|
| Álgebra linear e Geometria analítica | EI02004 | Álgebra Linear e Geometria Analítica | 60 |
| Algoritmos e Programação | EI02014 | INFORMÁTICA APLICADA À ENGENHARIA | 60 |
| Atividades Complementares | EI02057 | ATIVIDADES | 120 |

| | | COMPLEMENTARES | |
|--------------------------------|---------|-----------------------------------|-----|
| Automação e Controle | EI02047 | PRINCIPIOS DE CONTROLE E | 90 |
| Industrial | | SERVOMECANISMO | |
| Cálculo I | EI02003 | Cálculo Diferencial e Integral 1 | 60 |
| Cálculo II | EI02012 | Cálculo Diferencial e Integral 2 | 60 |
| Cálculo III | EI02019 | Cálculo Diferencial e Integral 3 | 60 |
| Cálculo Numérico | EI02021 | Cálculo Numérico | 60 |
| Ciência dos Materiais | EI02022 | Ciência dos Materiais 2 | 60 |
| Circuitos Elétricos | EI02030 | CIRCUITOS ELÉTRICOS I | 90 |
| Custos Industriais | EI02045 | Custos Industriais | 60 |
| Desenho Técnico Assistido por | EI02006 | DESENHO TÉCNICO ASSISTIDO | 90 |
| Computador | | POR COMPUTADOR | |
| Economia da Empresa | EI02059 | ECONOMIA DA EMPRESA | 60 |
| Elementos de Máquinas | EI02025 | Elementos de máquinas | 45 |
| Eletricidade | EI02016 | FÌSICA FUNDAMENTAL III | 60 |
| Engenharia da Qualidade | EI02040 | ENGENHARIA DE QUALIDADE | 60 |
| Engenharia do Produto e | EI02043 | PLANEJAMENTO E | 60 |
| Inovação | | DESENVOLVIMENTO DE | |
| , | | PRODUTOS | |
| Engenharia Econômica | EI02037 | MATEMÁTICA FINANCEIRA E | 60 |
| | | ANÁLISE DE INVESTIMENTOS | |
| Ergonomia | EI02039 | ERGONOMIA | 60 |
| Estágio | EI02055 | Estágio Supervisionado em | 360 |
| | | Engenharia Industrial | |
| Física I | EI02001 | Física Fundamental I | 60 |
| Física II | EI02008 | Física Fundamental 2 | 60 |
| Fundamentos de Mecânica | EI02018 | MECÂNICA FUNDAMENTAL | 60 |
| Gerenciamento de Projetos | EI02050 | GERENCIAMENTO DE PROJETOS | 60 |
| Gestão Ambiental e | EI02051 | GESTÃO AMBIENTAL E DA | 60 |
| Sustentabilidade | | QUALIDADE | |
| Gestão de Operações e | EI02048 | TEMPOS E MOVIMENTOS | 30 |
| Mapeamento de Processos | | | |
| Gestão de Pessoas | EI02061 | ADMINISTRACAO DE RECURSOS | 60 |
| | | HUMANOS | |
| Gestão e Eficiência Energética | EI02029 | OBTENÇÃO E USO DE ENERGIA | 30 |
| Gestão Estratégica | EI02054 | PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO | 60 |
| Introdução à Engenharia de | EI02005 | INTRODUCAO A ENGENHARIA | 30 |
| Produção | | INDUSTRIAL | |
| Laboratório de Eletricidade | EI02017 | LABORATÓRIO BÁSICO II | 60 |
| Laboratório de Física | EI02009 | LABORATORIO BASICO I | 60 |
| Logística e Gestão de | EI02041 | SISTEMAS DE PRODUÇÃO II | 60 |
| Suprimentos | | | |
| Marketing | EI02062 | Marketing Industrial | 45 |
| Mecânica dos Fluidos | EI02027 | FENÔMENOS DE TRANSPORTE | 60 |
| Metodologia Científica | EI02034 | METODOLOGIA DA PESQUISA | 30 |
| | | EM ENGENHARIA INDUSTRIAL | |
| Métodos Estatísticos | EI02026 | MÉTODOS ESTATÍSTICOS | 60 |
| Organização do Trabalho | EI02044 | Planejamento e Estudo do Trabalho | 60 |
| Pesquisa Operacional I | EI02031 | PESQUISA OPERACIONAL PARA | 45 |
| | | ENGENHARIA INDUSTRIAL I | |

| Pesquisa Operacional II | EI02038 | PESQUISA OPERACIONAL PARA | 60 |
|-------------------------------|---------|--------------------------------|----|
| | | ENGENHARIA INDUSTRIAL II | |
| Planejamento e Controle da | EI02028 | SISTEMAS DE PRODUÇÃO I | 60 |
| Produção | | | |
| Probabilidade e Estatística | EI02023 | ESTATÍSTICA DESCRITIVA E | 45 |
| | | PROBABILIDADE | |
| Processos de Fabricação | EI02032 | Processos de Fabricação | 60 |
| Projeto de Fábrica e | EI02053 | PROJETO DE FÁBRICA | 60 |
| Instalações Industriais | | | |
| Química Experimental | EI02011 | QUÍMICA ANALÍTICA | 60 |
| | | EXPERIMENTAL | |
| Segurança Industrial | EI02035 | Segurança Industrial | 30 |
| Sistemas de Informações | EI02064 | ADMINISTRAÇÃO DE SISTEMAS | 60 |
| Gerenciais | | DE INFORMAÇÃO | |
| Teoria Geral da Administração | EI02007 | PLANEJAMENTO E | 30 |
| | | ORGANIZAÇÃO INDUSTRIAL | |
| Termodinâmica Aplicada | EI02020 | TERMODINÂMICA I | 60 |
| Trabalho de Conclusão de | EI02056 | Trabalho de Conclusão de Curso | 90 |
| Curso | | | |